

***ATF 首次申请表中文翻译仅供参考，正式申请须提交英文填写的表格**

成为 AWS 认可考试机构 (ATF) 的要求

AWS 认可考试机构 (ATF) 要求申请机构具有符合 AWS QC4-89 “认证标准” 相关规定的质量保证体系，要求申请机构的质量控制手册能够根据 AWS QC7：注册焊工测试标准对焊工测试相关的活动进行规范控制。

重要提示：申请机构需有一名员工或者签约外聘有一名 AWS CWI 资格的人员做为考官。

而且考官与培训师不能是同一人。

ATF 获得认可后，第一年和第二年需要成为 AWS 认可焊工考试机构 (ATF) 的步骤：

1.填写以下文件：

- ATF 申请
- 一份可以公开发布的质量保证 (QA) 手册副本
- QA 手册检查清单*
- 现场审核清单*
- 询问申请费或提交付款通知申请

***重要说明：请务必阅读 QA 手册检查清单 和 现场审核核对表 要求，因为从中可以更详细了解到质量保证手册所需内容信息。**

然后将上述已完成的文件邮寄至：美国焊接学会认证部门 *Emil Pagoaga* 收，地址如下：

Emil Pagoaga
AWS Certification Department
8669 NW 36 Street , #130 Miami ,
Florida 33166-6672

2.当第一步完成后，AWS 将向您发出所需费用的付款通知。

请点击以下链接查看费用标准：

<http://www.aws.org/certification/docs/schedules.html>

3. 汇出申请费，然后将汇款底单及付款通知复印件邮寄或者 Email 至：

*Emil Pagoaga
AWS Certification Department
8669 NW 36 Street , #130 Miami ,
Florida 33166-6672*

4. AWS 收到申请费，将安排第三方审核员对您的考试场所进行现场审核。

5. 审核完成后，您将收到审核结果通知，如果审核发现不符合项，贵方需要及时采取措施纠正不符合项直至完全符合审核员要求，最后 AWS 会给您出具第三方审核员实际发生的差旅费用 付款通知，贵方付款。

6. 如果审核结果令人满意，AWS 将为贵方颁发 ATF 认可证书。该证书允许贵方依照 QC4-89，AWS 注册焊工 ATF 标准开始运营。

[申请表见英文 PDF 文件](#)

需要阅读并了解的技术文献（这些文档均可在 AWS.org 下载）：

- [QC4-89，AWS 注册焊工 ATF 标准](#)
- [QC7-93，AWS 认证焊工标准](#)
- [附录 C-焊工能力认证钣金测试要求](#)
- [附录 F-化工厂和炼油厂管道](#)
- [附录 G-AWS 能力表现认证测试](#)
- [B5.4-2005，焊工考试机构资格规范](#)

以下的质量保证（QA）手册检查清单，告诉您 QA 手册需包含以下信息：

[点击下载质量保证（QA）手册检查清单（英文版）](#)

[及现场审核清单（英文版）](#)

Q. A.手册检查清单

问题 1 至 18

（重要说明：请务必阅读清单上的要求，因为这些是质量手册必备的信息。）

说明：请回答问题 1 到 18，以及相应问题答案会在质量保证手册的哪些页码或章节编号中。

例：

主题	QA 手册 章节编号	审核员对手册 的评论 满意或不满意	审核员对执行的结论 满意或不满意
问题 17：焊工档案中应包含什么记录？	第 8.1 节		

主题	QA 手册 章节编号	审核员对手册 的评论 满意或不满意	审核员对执行的结论 满意或不满意
1) 质量保证手册是否包含相关条款，明确规定贵方保证将满足他们使用的标准、规范或各种经营活动合同文件的所有相关要求？			
2) 具体来说，QC7 和 QC4 是否列出来？			
3) 是否包含组织结构图（组织结构图应具体到相关责任个人姓名）？			

4) 组织结构图有否具体指出考试设施代表和考官姓名?			
5) 考官是否是 CWI? 是否列出了 CWI 的证书号码?			
6) 是否指定专人 (QA 经理, 主管或其他指定人员) 负责验证公司政策是否得到遵守?			
7) QA 经理是否可以直接和考试设施主管领导人对话?			
8) 设施代表, 考官的和 QA 经理的责任和职能职责是否明确定义?			
9) 是否列出或通过引用其他文件纳入了一般质量控制程序?			
10) 是否有可用于特定测试或检查的书面程序和/或清单?			
11) 手册是否明确列出来或通过引用并入了这些书面程序。			
12) 是否列出了所有必需的参考文件?			
13) 是否有处理不合格的正式程序?			
14) 是否有处理技术投诉、评论和处理的程序建议?			
15) 是否定义和控制了分包程序?			
16) 是否有记录和审查测试结果的程序和/或清单?			
17) 焊工档案中应包含什么记录?			
18) 哪些记录应被发送到 AWS 认证业务部门?			

现场审核清单

第一部分到第十二部分

重要说明：请务必阅读清单上的要求，因为这些是质量手册必备的信息。

说明：请回答问题 1 到 18，以及相应问题答案会在质量保证手册的哪些页码或章节编号中。

例：

第二部分 人员问题 1-10	Y	N	QA 手册章节 索引号
1) 考试机构的检查和测试服务是否在技术经理的授权下进行？			# 14.3

第一部分 - 程序问题 1-3	Y	N	QA 手册章节 索引号
1. 包括焊材在内的耗材采购程序。			
a) 是否有书面程序？			
b) 是否包含样品采购订单？			
c) 采购订单中是否要求对母材的材料测试报告以及焊材符合性的证明			
d) 收货时是否检查了材料和证明？			
e) 相关材料证明和报告是否保存在档案里			
2. 与待考焊工进行的初步讨论。			
a) 是否有试样申请表？			
b) 是否填写了试样申请表可以使用试样了？			
c) 是否告知焊工测试程序，包括安全规则、装配公差和测试要求			
3. 请在另一张纸上描述材料可追溯性的程序。先从使用经过认证的材料开始，包括对试样进行焊接和目视检查、机械或射线照相检测，以及记录结果。			
a) 候选焊工是否分配了识别码？			
b) 候选焊工的试样和相关纸质文档是否记录了该焊工的识别码？			
c) 考官是否验证焊工使用了经过认证的材料？			
d) 测试材料标识是否记录在测试记录中？			
e) 焊工识别码是否同样用到其弯曲试样上面？			

f) 使用射线照相检测时，X 光胶片上是否显示焊工识别码？			
第二部分 人员问题 1-10	Y	N	QA 手册章节索引号
1) 考试机构的检查和测试服务是否在技术经理的授权下进行？			
2) 技术经理是否具有至少 5 年的金属检验和测试技术或者焊接经验？			
3) 谁是设施代表？			
4) 考官是员工还是合同外聘人员？			
5) 考官目前是否已通过 AWS QC 1 认证为 CWI？			
a) 请列出考官及其 CWI 证书编号：			
6) 如果使用射线照相术检测焊缝，NDE 检测人员是自有员工还是合同外聘人员？			
7) NDE 人员资格是否符合 ASNT 推荐实践 SNT-TC-1A？			
8) NDE 结果是否由经过认证的技术人员解释？			
9) QC4 和组织结构图中描述的职位是否有职位描述或工作职责？			
10) 谁执行“质量保证经理”的功能？			
第三部分 - 操作问题 1-10	Y	N	QA 手册章节索引号
1) 是否有书面说明和草图供考生来装配测试组件？			
2) 焊接前是否进行了装配检查？检查如何记录的？			
3) 是否有焊接工艺说明供考生使用？			
4) 是否有书面程序或检查表可用于弯曲试样准备和检查？			
5) 是否有书面程序或检查表可用于弯曲试样的测试和评估？			
6) 是否有射线照相检测标准供射线照相评判员使用？			
7) 弯曲测试或射线评判的结果是否记录在测试记录中？			
8) 焊工档案文件是否包括：			
a) 焊工初次申请？			
b) 焊工测试清单？			
c) 弯曲测试报告或射线照相及射线评判报告？			
d) 技能认证报告？			
9) 如果焊工要在考试设施以外的场地进行测试，质量保证手册中是否有体现？			
10) 对在考试设施以外进行的外部测试活动如何控制？			
第四部分 - 参考文件问题 1-3	Y	N	QA 手册章节索引号

1) 考试机构是否有相关图书文献？			
2) 是否有适用的焊工认证规范和标准的最新副本？			
3) 图书文献是否包含以下强制性文件？			
a) AWS 焊工证的申请表			
b) ATF WPQR 空白表格			
c) 焊工证的证书维护记录			
资格及认证	Y	N	QA 手册章节 索引号
AWS QC 1 检查员认证标准			
AWS QC4 AWS 注册焊工 ATF 标准			
适用于 AWS 注册焊工的 AWS QC 7 标准 (及适用的附录)			
AWS 附录 G , AWS 技能评定测试			
AWS 附录 C , AWS 焊工能力认证钣金测试要求			
焊接工艺规范 (WPS *)	Y	N	QA 手册章节 索引号
1) 考试机构是否保留用于焊工测试的 WPS / PQR 列表？			
2) 焊工的记录中是否有适用的 WQTR 或 WPQR 的副本？			
3) WQTR 或 WPQR 是否正确填写？			
4) 图书文献库是否包含所有 WPS / PQR 的副本？			
5) 焊接考官 (CWI) 是否理解这些文件？			
注： <ul style="list-style-type: none"> ▪ WPS = 焊接工艺规范 ▪ PQR = 工艺评定报告 ▪ WQTR = 焊接技能测试报告 WPQR = 焊接技能评定报告 			
安全与健康	Y	N	QA 手册章节 索引号
ASC Z49 焊接与切割安全			
其它 (请指出) :			
第五部分 问题 1-2	Y	N	QA 手册章节 索引号
是否有培训项目来维持和提高焊工技能？			
管理层是否定期审查质量保证计划？			
如果是的话，多久一次？			
谁负责审查？		其职位是：	
第六部分 焊接测试 问题 1-6	Y	N	QA 手册章节 索引号

1) 考官是否有焊接测试的设置和管理清单？			
2) 如何在测试站中为考生提供 WPS？			
3) 安全设备是否经过验证？			
4) 是否检查过材料？			
5) 组装是否经过验证？			
6) 如何验证试板未经同意没有进行位置重置？			
第七部分 - 焊接测试装置处理问题 1-7	Y	N	QA 手册章节索引号
1) 是否有书面程序或其他方法来规定用于测试组件的视觉检验标准？			
2) 是否有书面程序或其他方法来规定按照相关标准附录需执行的步骤和检查？			
3) 非破坏性测试方法是否由书面程序控制？			
4) 外包无损检测的采购订单中是否正确规定了检测方法，以确保测试准确和并运用合适的检验标准？			
5) 是否有草图、图纸等规定执行切割和破坏性测试（弯曲，缺口等？）准备的步骤？			
6) 对试样处理是否有适当文件记录？			
7) 内部无损技术人员是否接受过 SNT-TC-1A 的培训、测试和认证？			
第八部分 - 最终处理问题 1-2	Y	N	QA 手册章节索引号
1) 焊工档案中放进去了哪些记录？			
2) 哪些记录被转发到 AWS 认证部门？			
第九部分 - 焊接设备和控制问题 1-6	Y	N	QA 手册章节索引号
1) SMAW			
a. 单元数量			
b. AC 数量			
c. DC 数量			
d. AC / DC 数量			
2) GMAW			
a.单元数量			
3) GTAW			
a. 单元数量			
b. AC/HF 数量			

c. DC 数量			
d. AC / DC 数量			
4) FCAW			
a.单元数量			
5) SAW			
a.单元数量			
6)其它工艺 (请列出每一种设备)			
第十部分 - 切割设备问题 1-4	Y	N	QA 手册章节 索引号
1) OFC			
a. 工作站数量			
b. 使用的气体			
2) CAC			
a. 单元数量			
3) PAC			
a. 单元数量			
4)机械切割			
a. 机械			
b. 铣床			
c. 角磨机			
d. 车床			
e. 其它 (请列出每一种设备)			
第十一部分 - 测量和测试设备问题 1-6	Y	N	QA 手册章节 索引号
1) 测量/测试项目 - (对于焊工评定中使用的每一项设备 , 以下内容应提供信息)			
a. 是否建立了设备维护程序或日程 ?			
b. 维护日志是最新的吗 ?			
c. 设备是否被滥用 ?			
d. 是否保持适当的设备记录 ?			
I. 设备是否有标识 ?			
II . 否有校准标签 (如果需要的话) ?			
III . 设备 是否有可用的操作手册 ?			
e. 是否规定了校准方法 ?			
2) 弯曲测试设备			
a. 环绕夹具 ?			

b. 模具及柱塞夹具？			
c. 可调半径夹具			
3) 其它测试设备			
a. 角焊缝断裂/缺口断裂夹具？			
b. 拉力试验机？			
c. 冲击试验机？			
d. 其它检测设备？			
4) 其它可用的测量设备:(检查所有可用的)			
a.卷尺			
b.千分尺			
c.游标卡尺			
d.秤			
e.光学辅助设备			
f.角焊缝规			
g.焊接加强规			
h.高低焊缝规			
i.咬边焊缝规			
5) 考试机构是否进行任何化学测试？			
a.质谱仪分析			
b.湿化学法			
c.Macro tech			
d.是否有书面程序			
6) 如果进行了上述测试，是否有适用的 AWS\ASME 和 ASTM 的标准来控制程序？			
第十二部分 - 记录和测试报告问题 1-3	Y	N	QA 手册章节 索引号
1) 文件中是否有书面程序来保留记录？			
2) 是否按 AWS QC-4-89 要求保留了 5 年记录？			
3) 记录是否安全？			

*如果需要更多的空间来回答清单上的问题，可另附纸张于本清单后面。

审核员意见：

ATF 价目表

国际收费

首次审核费用	价格
文献审核	720 美元
现场审核	840 美元
共计	1560 美元
<u>另外 收取审核员日报酬按以下费用</u>	
路途日每天	400 美元
现场审核日	800 美元
共计	1600 美元
<u>续证年审</u>	
(满一年及满两年) 续证年审 (自审并提交资料)	480 美元
(满三年) 重新审核 (需现场审核) 及额外分支审核	1200 美元

***审核员差旅费由申请机构直接负责承担。**

申请表及其它问题请联系我们：

AWS 北京办公室

地址：北京市朝阳区东三环北路 3 号幸福大厦 B 座 1413，邮编 100027

电话/传真：86-10-8225 5707

QQ：265 1815 808

联系人：Tina Xu (区域经理) txu@aws-asia.org

Wen (亚洲公司总经理) wenhj@aws-asia.org